186 AC/DC

SYSTÈME TIG HF PORTABLE CA/CC

CA CC COURANT | HF TIG | LIFT TIG TIG | STICK | 208/230V | 1 PHASE COURANT D'ENTRÉE | 50/60 HERTZ | SURCHARGE THERMIQUE | 3 ANS GARANTIE

Thermal Arc® 186 AC/DC
Numéro de pièce W1006301

Livré complet avec :

- Système d'alimentation Thermal Arc 186AC/DC
- Torche TIG et accessoires, style 26 avec commandes intégrées (3 modules de commande inclus)
- Porte-électrode Tweco 200A avec câble de 13 pi (4 m)
- Pince de mise à la terre Tweco 200A avec câble de 10 pi (3 m)
- Débitmètre Victor à l'argon et boyau de 12,5 pi (3,8 m)
- Cordon d'alimentation de 9 pi (2,75 m) et prise NEMA 6-50P 230V CA
- Manuel d'utilisation et CD
- Électrodes enrobées à usage général (E6013)
- Bandoulière

Vue d'ensemble de la 186 AC/DC

- **Solution complète de système Stick et TIG à procédés multiples, prêt pour toutes applications**
- **Capacité de performance professionnelle riche en fonctionnalités, facile à utiliser**
- **Cycle de service avec sortie de courant élevée, prêt à performer**

Intertek

Conforme aux normes canadiennes et américaines

CARACTÉRISTIQUES EN BREF

PROCÉDÉS

TIG HF(GTAW)
TIG Lift (GTAW)
STICK (SMAW)

APPLICATIONS

Fabricants d'aluminium
Établissements de formation
Maintenance et réparations
Sur site et applications de soudage portables
Automobiles, bateaux et remorques

SORTIE DE COURANT NOMINALE

200A / 18V à 20% de cycle de service
180A / 17,2V à 25% de cycle de service
150A / 16V à 35% de cycle de service

TENSION MAXIMALE EN CIRCUIT OUVERT

70,3V CC / 50 CA

GAMME D'INTENSITÉ

10-200 A

POIDS

48,4 lb (22 kg)

INFORMATIONS DE COMMANDE

Numéro de pièce : W1006301
Description: Système Thermal Arc 186 AC/DC

Numéro de pièce : W1006303
Description: Système Thermal Arc 186 AC/DC avec pédale

Numéro de pièce : W1006304
Description: Système Thermal Arc 186 AC/DC avec pédale et chariot

Capacité de trois procédés : **TIG HF** (GTAW), **TIG LIFT** (GTAW), **STICK** (SMAW).

TIG :

- **Courant de sortie CA et CC** pour aluminium et alliages non ferreux, acier inoxydable, acier doux et chrome moly.
- **Fréquence CA :** Fréquence réglable de l'onde carrée C.A. lors du soudage de l'aluminium pour une configuration optimisée (15 Hz - 150 Hz).
- **Équilibre d'onde :** Réglable pour une pénétration optimisée ou une opération de nettoyage lors du soudage de l'aluminium.
- **Amorçage de l'Arc HF :** Fournit un amorçage de l'arc sans contact qui élimine la contamination du tungstène ou du matériau.
- **Amorçage TIG Lift :** Fournit un amorçage de l'arc TIG optimisé sans utilisation de hautes fréquences.
- **Impulsion :** Modifie le courant de soudage d'élevé à faible à une fréquence spécifiée, réduit l'apport de chaleur sur les matériaux minces (0,5 Hz - 200 Hz).
- **Prédébit et post-débit :** Permet une commande indépendante du gaz de protection avant et après la soudure.
- **Modes de variation de courant haut/bas et de cratère** :
Élimine les fissures à la fin de la soudure.
- **Amorçage à chaud :** Assure l'amorçage de l'arc pour les procédés TIG et Stick.

STICK :

- **Force de l'arc réglable et commande d'amorçage à chaud** pour un rapport optimal de performance des électrodes enrobées.

Autres caractéristiques :

- **Indicateurs numériques :** Tension et l'ampérage; capacité de prévisualisation et de maintien pour une installation facile
- **Gâchette de commande :** 4T (Verrou) élimine la fatigue de l'opérateur
- **Tableau de configuration globale :** Guide de configuration de soudage pour des performances optimales de soudage sur une large gamme de matériaux
- **Prise à distance :** Permet la connexion de dispositifs de commande à distance, comme une pédale et une commande à glissière de torche
- **Excellente portabilité :** Poids léger à 48,4 lb
- **Protection contre les surcharges :** Éteint la source d'alimentation pour protéger les composants électriques internes de la surchauffe
- **IP23S :** Convient pour une utilisation extérieure.

CARACTÉRISTIQUES DE LA THERMAL ARC 186 AC/DC

Indicateurs numériques - Affiche à la fois les courants de sortie prédéfini et réel et la tension de la source d'alimentation. Également utilisé pour afficher les paramètres en mode de programmation.

Boutons de purge, d'impulsion et de mode

Bornes Dinse de 50 mm à usage intensif

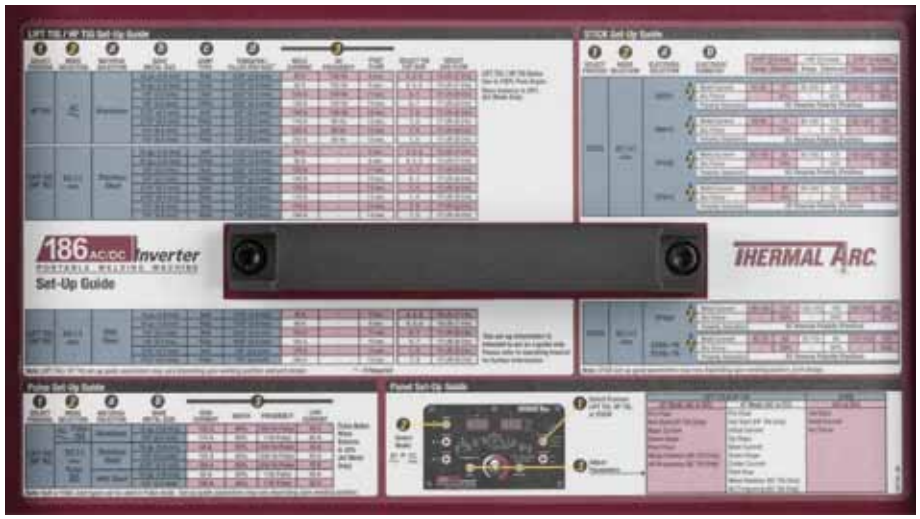


Tableau de configuration de soudage facile à utiliser avec paramètres de traitement complets.

Poignée de transport et bandoulière

Bouton de sélection de procédé - Trois modes sont disponibles : les modes GTAW (TIG LIFT), GTAW (TIG HF) et SMAW (Stick)

Gâchette de commande

Prise à 8 broches pour télécommande

Sortie de gaz de protection

Service à la clientèle aux États-Unis : 800-426-1888 / TÉLÉCOPIE 800-535-0557
Service à la clientèle au Canada : 905-827-4515 / TÉLÉCOPIE 800-588-1714

INTERFACE DE L'OPÉRATEUR D'USAGE SIMPLE

1. Voyant lumineux de mise sous tension
2. Voyant lumineux de surcharge thermique
3. Bouton de sélection de procédé
4. Bouton de commande du mode de détente
5. Voyant lumineux de l'équilibre des ondes / force de l'arc
6. Bouton pour avancer dans la programmation
7. Bouton / cadran de commande multifonction
8. Bouton pour reculer dans la programmation
9. Voyant lumineux de fréquence CA
10. Bouton de purge de gaz
11. Bouton d'impulsion
12. Voyants lumineux des paramètres de programmation
13. Bouton de mode, CA / CC
14. Ampèremètre numérique
15. Voltmètre numérique / compteur des paramètres

Effet de réglage de l'équilibre des ondes sur AC / GTAW

Le 186 CA/CC contrôle les changements de forme des ondes sur la quantité de temps passé sur les parties de chaque cycle, DPEC (nettoyage) et DCEN (pénétration), ce qui augmente la stabilité de l'arc.
Le cycle DCEP s'assure que l'oxyde d'aluminium soit complètement éliminé pour permettre au cycle DCEN une pénétration complète du métal de base. Les deux cycles améliorent la qualité de la soudure et augmentent sensiblement les performances.

Lorsqu'un système conventionnel modifie son équilibre des ondes, il peut en résulter une augmentation de l'ampérage jusqu'à 50%. Les ajustements n'affectent pas l'ampérage du Thermal Arc 186 AC/DC. Le CA/CC 186 augmente l'efficacité et élimine les crachements de tungstène et permet l'utilisation d'une électrode de tungstène d'un diamètre plus petit pour fonctionner à un niveau de courant plus élevé. Les figures 1 et 2 montrent la différence de l'électrode de la torche TIG et la chaleur et les variations de nettoyage.

Figure 1 - Nettoyage minimal / Pénétration maximale

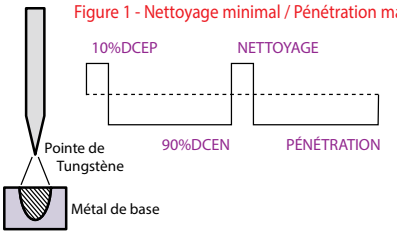
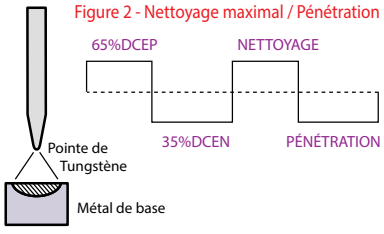
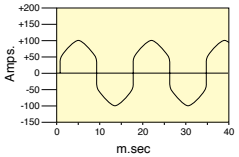


Figure 2 - Nettoyage maximal / Pénétration minimale

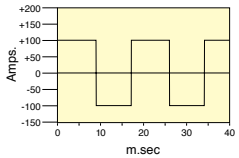


VOYEZ LA DIFFÉRENCE !

Onde carrée conventionnelle CA
@ Sortie à 100 ampères



Véritable onde carrée de la source d'alimentation Thermal Arc 186 AC/DC
@ Sortie à 100 ampères



3 OPTIONS DE SYSTÈMES COMPLETS

Système Thermal Arc 186 AC/DC portable HF TIG

N° 1 **Numéro de pièce W1006301**

Livré complet avec :

1. Source d'alimentation Thermal Arc 186 AC/DC
2. Pince de mise à la terre Tweco 200A avec câble de 10 pi (3 m)
3. Porte-électrode Tweco 200A avec câble de 13 pi (4 m)
4. 4 électrodes enrobées à usage général (E6013)
5. Torche TIG et accessoires, style 26 avec commandes intégrées (3 modules de commande inclus), 13 pi (4 m)
6. Débitmètre Victor à l'argon et boyau 12,5 pi (3,8 m)
7. Cordon d'alimentation de 9 pi (2,75 m) et prise NEMA 6-50P 230V C.A. (non représentés)
8. Manuel d'utilisation et CD (non représentés)
9. Bandoulière

Système Thermal Arc 186 AC/DC portable HF TIG avec pédale

N° 2 **Numéro de pièce W1006303**

Livré complet avec :

Thermal Arc 186 AC/DC portable HF TIG (Numéro de pièce W1006301), idem au précédent avec en plus la commande au pied

10. Pédale avec câble de 15 pi

Système Thermal Arc 186 AC/DC portable HF TIG avec pédale et chariot

N° 3 **Numéro de pièce W1006304**

Livré complet avec :

Thermal Arc 186 AC/DC portable HF TIG (Numéro de pièce W1006301)

10. Pédale avec câble de 15 pi
11. Chariot utilitaire de base

SPÉCIFICATIONS

SOUDAGE C.C.	
Puissance maximale	200A
Courant de soudage TIG (GTAW) à 104˚F (40˚C)	200A / 18V à 20% de cycle de service
	180A / 17,2V à 25% de cycle de service
	150A / 16V à 35% de cycle de service
Courant de soudage STICK (SMAW) à 104˚F (40˚C)	170A / 26,6V à 16% de cycle de service
	150A / 26V à 25% de cycle de service
Gamme de courant	10-200A
Tension maximale en circuit ouvert	70,3 VDC / 50 VAC
Période de garantie	3 ans*
Homologations	CSA E60974-1-00 / UL60974-1 / IEC 60974-1
Classe de protection	IP23S
DIMENSIONS ET POIDS	
Dimensions H x L x P	H 15,75 po x L 9,45 po x P 18,7 po (400 mm x 240 mm x 475 mm)
Poids	48,4 lb (22 kg)

ALIMENTATION PRIMAIRE	
Tension primaire	Nominale 208 / 230 VAC
Gamme de tension de service	187-276 VAC
Nombre de phases	Monophasé
Fréquence d'alimentation	50/60 Hz
Prise d'alimentation	NEMA 6-50P
kVA évalués à 200 ampères	9,5 kVA
Longueur de cordon électrique	9 pi (2,75 m)
Courant d'entrée maximum	35,6 ampères
ACCESSOIRES DE RECHANGE	
Torche TIG et accessoires, style 26 avec commandes intégrées (3 modules de commande inclus), 13 pi (4 m)	W4013600
Porte-électrode Tweco 200A avec câble, 13 pi, 50 mm Dinse	WS200E13
Pince de mise à la terre Tweco 200A avec câble, 10 pi, 50 mm Dinse	WS200G10
Régulateur / jauge Victor à l'argon	0781-4169
Boyau à gaz, 12,5 m, Mâle 5/8-18UNF	W4013900
Commande au pied, 15 pi	W4013200

* * Garantie limitée, se reporter au programme de garantie.

INFORMATIONS DE COMMANDE

Option d'équipement	Numéro de pièce	Description
Ensemble Thermal Arc 186AC/DC	**W1006301**	Comprend une source de puissance d'alimentation à onduler Thermal Arc 186 AC/DC, un porte-électrode avec 13 pi (4 m) de câble, pince de travail avec câble de 10 pi (3,1 m), torche TIG 26 avec 12,5 pi (3,8 m) de câble, commandes et accessoires intégrés, câble / fiche de puissance d'entrée, 9 pi (2,75 m), débitmètre Victor à l'argon et boyau de 12,5 pi (3,8 m), électrode supplémentaire, bandoulière et manuel / CD d'exploitation
Ensemble Thermal Arc 186AC/DC d'arc thermique avec commande au pied	**W1006303**	Comprend le contenu de W1006301 avec commande au pied (W4013200)
Ensemble Thermal Arc 186AC/DC d'arc thermique avec commande au pied et chariot utilitaire	**W1006304**	Comprend le contenu de W1006301 avec commande au pied (W4013200) et chariot (W4014700)
ACCESSOIRES		
Chariot utilitaire de base	**W4014700**	Chariot utilitaire, peut accueillir un cylindre de 7 po de diamètre maximum
Commande au pied	**W4013200**	Contacteur marche / arrêt et commande électrique avec câble de 15 pi et prise mâle à 8 broches
Casque	**4100-1004**	Casque Tweco (États-Unis uniquement)

Bienvenue dans la famille

... Introduction de

L'onduleur Thermal Arc® 186 AC/DC

VICTOR TECHNOLOGIES™

L'INNOVATION POUR FAÇONNER LE MONDE™

Service à la clientèle aux États-Unis : 800-426-1888 • Service à la clientèle au Canada : 905-827-4515 • Service à la clientèle internationale : 940-381-1212

Numéro de formulaire 84-1215F (11/12/12)
© 2012 Victor Technologies International, Inc.
VictorTechnologies.com

Imprimé aux États-Unis.